

中国上海 - 2024 年 7 月

## 约翰考克利尔与宝钢股份联合启动第二个“2\*20m<sup>3</sup>/h 流化床酸再生”项目

继全球最大的宝钢酸再生工厂成功安装之后，约翰考克利尔再次被选中，以践行其对全球环境保护和可持续发展的承诺。

此第二阶段项目的目标是节约能源、降低运营成本、减轻环境影响并有效管理新生成的废酸。该项目是在前一阶段的酸再生综合改造项目成功实施的基础上进行的，项目根据多条盐酸酸洗线

（包括三条硅钢酸洗线）产生的废酸处理需求量身定制。酸再生后，将再生酸回用于各个酸洗机组，同时回收氧化铁副产品。

约翰考克利尔与宝山钢铁股份有限公司（以下简称“宝钢股份”）再次携手合作，宣布启动“2\*20m<sup>3</sup>/h 流化床酸再生”项目。此举标志着双方在工业废酸处理及资源利用最大化方面的合作迈出了重要一步。项目启动仪式于 2024 年 7 月 2 日在上海举行，标志着项目正式启动。

作为环保技术领域的领军企业，约翰考克利尔凭借其在流化床酸再生技术方面的深厚专业知识和创新能力，将为宝钢股份提供先进的流化床酸再生解决方案。宝钢股份作为业界的佼佼者，以其对环保事业的坚定承诺和不懈追求，为此次合作奠定了坚实的基础。

“2\*20m<sup>3</sup>/h 流化床酸再生”项目代表了宝钢股份生产过程中产生的含酸废液管理和利用的前沿方法。该项目旨在通过采用先进的流化床技术，不仅处理废盐酸，还从中提取有价值资源。

这一创新举措涉及两套流化床酸再生机组，每套机组设计用于每小时处理高达 20 立方米的废酸。该项目通过精细的化学反应和工艺流程，专注于从废酸

中回收金属离子和氯化氢。这些回收材料对于最大限度地减少环境影响和提高资源效率至关重要。

该项目集成了先进的节能技术，如燃烧空气预热和尾气脱白超低排放技术。这些措施有助于降低相关企业的整体运营成本。环境管理和成本效益的双重优势凸显了该项目对可持续工业实践的承诺。

此外，该项目还产生了有价值的副产品——**氧化铁颗粒**。这些颗粒具有显著的经济价值，为项目的整体可持续性和经济可行性增添了**另一个维度**。

在**启动仪式**上，约翰考克利尔的代表表示：我们深感荣幸能再次与宝钢股份合作，开展我们的**第二个流化床酸再生项目**，这是一个具有重大意义的里程碑。约翰考克利尔致力于利用先进技术、严谨的方法和高效的服务，确保项目顺利实施，为宝钢股份的可持续发展做出贡献。”

宝钢股份的高层管理人员也对这一合作表示了坚定的支持和期待，他们表示：面对日益严格的**全球环境标准**，宝钢股份始终将环境保护作为我们发展的基石。我们与约翰考克利尔的合作不仅**履行了我们的环保承诺**，还标志着我们在**更高标准和更绿色生产方面迈出了重要一步**。**我们相信**，通过我们的共同努力，这个项目将取得圆满成功，为我们的行业树立新的标杆。”

“**2\*20m<sup>3</sup>/h 流化床酸再生**”项目是工业废物管理的一种创新方法，它将技术进步、环境管理和经济效益融为一体。随着启动仪式的圆满结束，该项目现在进入全面实施阶段。展望未来，约翰考

克利尔和宝钢股份将紧密合作，共同应对执行过程中可能出现的任何挑战，确保项目能够及时、高标准地完成。他们共同致力于推动工业废酸处理技术的发展，并促进环境保护倡议的实施。

宝钢股份是中国最大、最现代化的钢铁联合企业。作为中国宝武的子公司，宝钢股份凭借其在诚信、人才、创新、管理和技术方面的综合优势，在国际钢铁市场上占据了世界级钢铁联合企业的地位。

