

## Communiqué de Presse

Liège (Belgique) et Toulouse (France), le 6 mars 2023

# John Cockerill et Enosis créent un partenariat pour la fourniture d'installations de production de biométhane et de recyclage du CO<sub>2</sub>

**Soucieux de contribuer à la production de gaz renouvelables, John Cockerill, leader dans la fourniture d'installations de traitement des eaux usées et des biodéchets, et d'électrolyseurs alcalins pour la production d'hydrogène vert, et Enosis, spécialiste français du recyclage du CO<sub>2</sub> en gaz renouvelables, ont conclu aujourd'hui un accord de partenariat. Le couplage des technologies d'hydrolyse thermique et de digestion anaérobie ou de co-digestion avec la méthanation biologique ENOBIO® d'Enosis permet aux partenaires de proposer à l'industrie du biogaz une solution intégrée de valorisation énergétique des déchets contribuant à la sécurité de l'approvisionnement énergétique. Du méthane renouvelable peut être ainsi produit en convertissant le CO<sub>2</sub> du biogaz avec de l'hydrogène vert. Destinée aux municipalités, à l'industrie agroalimentaire et aux applications agricoles, la solution permet d'augmenter significativement la production de méthane renouvelable, tout en capturant et en transformant le CO<sub>2</sub> des déchets en ressource.**

Baptisée LysoThane H2™, la solution associe les systèmes de méthanation biologique innovants et brevetés d'Enosis, ENOBIO®, avec la digestion haute performance de John Cockerill. Elle permet d'optimiser la valorisation des biodéchets, en augmentant de 60% leur transformation en méthane renouvelable, sans nécessiter de matière première supplémentaires. De plus, le procédé assure le recyclage du dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>) contenu dans le biogaz. En moyenne annuelle, une installation de méthanation ENOBIO® de 1 MW réduit les émissions de CO<sub>2</sub> associées de 1 500 tonnes. ENOBIO® peut, au choix, recycler le CO<sub>2</sub> émis par les unités existantes d'épuration du biogaz, ou traiter le biogaz produit par les unités de méthanisation, en substitution aux équipements actuels d'épuration. En tirant parti de l'énergie contenue dans la biomasse, LysoThane H2™ permet d'obtenir un bilan énergétique positif, tout en évitant l'utilisation de gaz naturel, qui doit être extrait du sol. LysoThane H2™ améliore ainsi significativement l'empreinte environnementale des usines de traitement des boues d'épuration et des biodéchets par digestion anaérobie.

Lorsqu'elle est mise en œuvre dans une architecture "Power-to-Gas", la solution LysoThane H2™ inclut la production d'hydrogène vert par électrolyse, ce qui permet de stocker dans le réseau de gaz existant, de manière flexible et sans limitation de capacité, le surplus d'électricité renouvelable produit par les parcs solaires et éoliens.

Dans le cadre de l'accord de partenariat, les deux sociétés assureront conjointement la promotion et la vente de la solution en France (y compris dans les DOM-TOM), en Belgique, au Luxembourg,

en Suisse et au Canada. Au-delà des synergies commerciales, l'accord de partenariat permettra à Enosis de faire fabriquer ces installations au sein des ateliers de John Cockerill. Enosis et John Cockerill travailleront également au développement de technologies innovantes dans le domaine du traitement des carburants et des gaz verts.

**Christophe Cassant, Président de John Cockerill Environment, commente :** « *Alors que nous cherchions à élargir notre offre de solutions biogaz, John Cockerill Environment a rapidement compris que les produits d'Enosis correspondaient bien à notre marché. Notre Groupe étant le leader mondial de la fabrication d'électrolyseurs, il était d'autant plus important de saisir cette opportunité pour offrir des solutions intégrées uniques à tous les marchés de la valorisation énergétique des déchets, du stockage du carbone et du power-to-gas. Lorsque Industrya, le fonds de capital-risque dont John Cockerill est l'un des principaux actionnaires, a décidé d'investir dans Enosis il y a quelques mois, le développement d'une relation plus étroite est devenu une évidence. Nous sommes très heureux de conclure un partenariat industriel avec Enosis et nous sommes convaincus que, compte tenu de l'augmentation considérable des besoins en carburants renouvelables et en stockage du carbone, cette collaboration s'avérera très rapidement fructueuse pour les deux partenaires. »*

**Vincent Guerré, PDG d'Enosis, ajoute :** « *Nous sommes extrêmement heureux et honorés de ce partenariat avec John Cockerill, un Groupe international doté d'une forte culture industrielle et entrepreneuriale, et un acteur clé du marché de la gestion des déchets et du biogaz. John Cockerill et Enosis partagent la même volonté de développer des solutions visant à réduire les émissions anthropiques de CO<sub>2</sub>, tout en permettant la production de gaz et de carburants à partir de matières premières renouvelables dans une approche locale et circulaire. Tout en respectant l'indépendance d'Enosis, ce partenariat est stratégique et permettra de soutenir notre croissance. »*

## John Cockerill

Animé depuis 1817 par l'esprit d'entreprendre et la soif d'innover de son fondateur, le Groupe John Cockerill met au point des solutions technologiques à grande échelle pour répondre aux besoins de son temps : faciliter l'accès à une énergie à faible émission de carbone, permettre une production industrielle responsable, préserver les ressources naturelles, contribuer à une mobilité plus verte et renforcer la sécurité. Le Groupe est aujourd'hui un acteur clé de la transition énergétique et de l'économie circulaire proposant aux entreprises, aux États et aux collectivités des services et des équipements associés pour les secteurs de l'énergie, de la défense, de l'industrie, de l'environnement, des transports et des infrastructures. Avec plus de 6.000 collaborateurs, John Cockerill a réalisé en 2022 un chiffre d'affaires de 1,049 milliard d'euros dans 23 pays, sur 5 continents.

<https://johncockerill.com/fr/> • [purposereport.johncockerill.com](https://purposereport.johncockerill.com) • [h2.johncockerill.com](https://h2.johncockerill.com)

La Division Environment de John Cockerill conçoit et fournit des solutions de traitement de l'eau, des solides et des déchets ainsi que de l'air, des gaz et des odeurs. S'appuyant sur sa culture d'innovation et de partenariat, John Cockerill Environment développe et commercialise des technologies et des solutions de traitement destinées aux marchés municipaux et industriels du monde entier. Pour le déploiement de ses solutions sur les marchés internationaux, John Cockerill Environment bénéficie de l'empreinte mondiale du Groupe, tandis que son organisation agile permet une industrialisation rapide de ses produits et solutions.

[johncockerill.com/environment](https://johncockerill.com/environment)

## Enosis

Enosis conçoit et commercialise des équipements permettant de recycler le CO<sub>2</sub> en méthane renouvelable ou synthétique, qui peut être injecté dans les réseaux de gaz existants pour des usages de chauffage et de transport, en substitution du gaz naturel extrait du sol. Les solutions d'Enosis sont adaptées au traitement du biogaz issu de la digestion anaérobie ou des décharges, du gaz de synthèse issu de la pyrolyse ou de la gazéification, et du CO<sub>2</sub> des effluents industriels. Combinées à l'électrolyse de l'hydrogène, les solutions Enosis peuvent également être utilisées comme passerelles entre les réseaux électriques et gaziers, offrant



des capacités de stockage flexibles aux surplus d'énergie renouvelable des parcs éoliens et solaires. Les produits Enosis sont soit entièrement conteneurisés et mobiles (gamme de produits BIMOTEP®), soit stationnaires (gamme de produits ENOBIO®). Les solutions Enosis sont basées sur une technologie de méthanisation biologique brevetée en interne, respectueuse de l'environnement, développée en collaboration avec des laboratoires de recherche publics français (faisant partie du CNRS et de l'INRAE).

[enosis-energies.com](http://enosis-energies.com)



**Légende** : Poignée de main entre Vincent Guerré (à gauche), PDG d'Enosis et Alain Desvignes (à droite), Responsable de la Business Line Water de John Cockerill Environment, pour sceller l'accord de partenariat.

## Contacts Presse

### John Cockerill

Presse spécialisée & internationale : [anja.roxin@johncockerill.com](mailto:anja.roxin@johncockerill.com) +32 475 30 27 49

Presse générale & économique : [caroline.crevecoeur@johncockerill.com](mailto:caroline.crevecoeur@johncockerill.com) +32 475 30 20 09

### Enosis

Vincent Guerré +33 661 202 527 [vincent.guerre@enosis-energies.com](mailto:vincent.guerre@enosis-energies.com)