

# Fraiseur sur machines conventionnelles

## Objectifs pédagogiques

Savoir définir les modes opératoires nécessaires et réaliser l'usinage de pièces unitaires simples ou de petites séries sur une fraiseuse conventionnelle.

## Contenu

### 1. GENERALITES

- Sécurité dans un atelier d'usinage
- Les différentes techniques d'usinage
- Se repérer sur des plans et dessins industriels

### 2. AJUSTAGE

- Perçage, taraudage, lamage
- Limage
- Affutage des outils
- Données de construction d'un assemblage par visserie
- Vue d'ensemble des techniques de fraisage

### 3. LE FRAISAGE

- Outils employés sur fraiseuse
- Conditions de coupe des fraises
- Fraisage de face
  - Etat et qualités de la surface
  - Effort de coupe dans le fraisage de face
  - Vitesses de coupe associées aux outils et matières à usiner
  - Vitesses des avances
  - Facteurs influents sur la valeur des vitesses et avances de coupe
- Travaux de fraisage
  - Méthodes de fixation de pièces sur la table
  - Exécuter une rainure de clavette avec précision
- Fraisage de profil
  - Etat de surfaces usinées
  - Influence de la denture des fraises
  - Influence de la vitesse et avance de coupe
  - Influence de la profondeur de passe
  - Principe du rattrapage des jeux de la fraiseuse
  - Utilisation des abaques de fraisage

## Organisation

**Durée :** 910 heures

**Lieu :** Port de Bouc (13110)

- ZI la Grand Colle - Boulevard de l'Engrenier - Lot15
- 61 Bd la Méridole

**Nombre de personnes :** 6

**Profil des stagiaires :** toute personne souhaitant acquérir les compétences nécessaires à la fonction de fraiseur machines conventionnelles.

**Equipe pédagogique :** la formation est animée et encadrée par des techniciens confirmés dans le métier.

### Moyens pédagogiques et techniques :

- Documents supports de formation projetés.
- Mise à disposition d'une base documentaire pour les apprenants.
- Atelier d'usinage équipé :
  - Fraiseuse conventionnelle jusqu'à 8000 mm

### Dispositif de suivi de l'exécution et de l'évaluation des résultats de la formation :

- Feuilles de présence.
- Evaluation des objectifs pédagogiques (QCM – Mises en situation pratique)
- AFEST
- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation
- Formulaire d'évaluation de la formation.

### Pré-requis :

- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir suivi les formations préalables suivantes :
  - Lecture de plans
  - Métrologie
  - La sécurité dans un monde industriel
  - Appareils de levage manuels
  - Outillage portatif
- Ne pas avoir les contre-indications médicales :
  - Station debout prolongée
  - La manutention manuelle



	janv	févr	mars	avr	mai	juin	juil	août
LUN					1			
MAR					2			1
MER		1	1		3			2
JEU		2	2		4	1		3
VEN		3	3		5	2		4
SAM		4	4	1	6	3	1	5
DIM	1	5	5	2	7	4	2	6
LUN	2	6	6	3	8	5	3	7
MAR	3	7	7	4	9	6	4	8
MER	4	8	8	5	10	7	5	9
JEU	5	9	9	6	11	8	6	10
VEN	6	10	10	7	12	9	7	11
SAM	7	11	11	8	13	10	8	12
DIM	8	12	12	9	14	11	9	13
LUN	9	13	13	10	15	12	10	14
MAR	10	14	14	11	16	13	11	15
MER	11	15	15	12	17	14	12	16
JEU	12	16	16	13	18	15	13	17
VEN	13	17	17	14	19	16	14	18
SAM	14	18	18	15	20	17	15	19
DIM	15	19	19	16	21	18	16	20
LUN	16	20	20	17	22	19	17	21
MAR	17	21	21	18	23	20	18	22
MER	18	22	22	19	24	21	19	23
JEU	19	23	23	20	25	22	20	24
VEN	20	24	24	21	26	23	21	25
SAM	21	25	25	22	27	24	22	26
DIM	22	26	26	23	28	25	23	27
LUN	23	27	27	24	29	26	24	28
MAR	24	28	28	25	30	27	25	29
MER	25		29	26	31	28	26	30
JEU	26		30	27		29	27	31
VEN	27		31	28		30	28	
SAM	28			29			29	
DIM	29			30			30	
LUN	30						31	
MAR	31							

Pré-requis
Formation
Fermeture du centre
Examen

Horaire : 08h30/12h00 - 13h00/16h30