

Parc machines



Tours parallèles

- 1 tour EP 15 000 HP 750
- 1 tour EP 6 000 HP 500
- 1 tour EP 4 200 HP 340
- 1 tour EP 4 000 HP 350
- 1 tour EP 3 100 HP 250
- 2 tours EP 2 000 HP 315
- 1 tour EP 1 500 HP 365

A commande numérique

- 1 tour PADOVANI EP 2 000 HP 275

Tours verticaux avec visu

- 1 tour diamètre plateau 3 657
ø usinage 3 838 hauteur maxi 2 000
- 1 tour diamètre plateau 1 800
ø usinage 2 500 hauteur maxi 1 500
- 1 tour diamètre plateau 1 200
ø usinage 1 300 hauteur maxi 1 000

Mortaiseuses

- 1 mortaiseuse course coulisseau 250
H plateau bâti 310 course L = 350
T = 350
- 1 mortaiseuse course coulisseau
500 H plateau bâti 700 course L = 800
T = 650

Aléseuses avec visu

- 1 dia. Broche 130 course
V = 2 500 – T = 4 200
- 1 dia. Broche 130 course
V = 2 500 – T = 2 675 + table tournante
- 1 dia. Broche 90 course
V = 1 400 – T = 2 500 + table tournante
- 1 dia. Broche 90 course
V = 1 000 – T = 1 000 + table tournante
- 1 dia. Broche 100 course
V = 1 200 – T = 2 000

Fraiseuses avec visu

- 4 fraiseuses tables 460 x 1 635
course L = 1 300 – T = 700 – H. maxi.
500

Perceuse radiale

- 1 perceuse capacité perçage maxi.
ø 70 Rayon perçage mini 630 – maxi
2 500

Presses

- 1 presse 50 tonnes
- 1 presse verticale 100 tonnes
- 1 presse horizontale 500 tonnes
Lg. 10 m entre montants 3m.

Rectifieuse

- 1 plane course T = 260
H maxi. = 380 table 650 x 220

Tronçonneuses

- 1 tronçonneuse dia. Lame 400 ø maxi
à tronçonner 110
- 1 scie à ruban ø maxi 450
- 1 découpe tube GF

Petit outillage

- Marbres de traçage
- Extracteur hydraulique 3 000 bars
S.K.F
- Postes de nettoyage haute pression
et haute température
- Postes de soudure

Capacité de levage

- 2 nefs 50 tonnes
- 1 nef 24 tonnes