

# Station de traitement de micropolluants **MEDIX**<sup>®</sup>



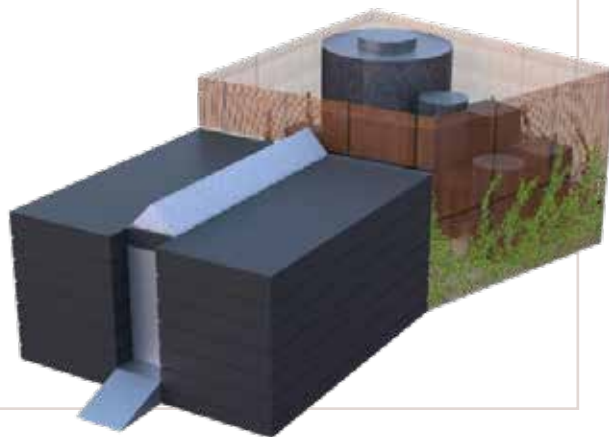
**WATER**

[johncockerill.com/environment](http://johncockerill.com/environment)



# Éliminer les résidus de produits pharmaceutiques dans les effluents

La technologie **Medix**<sup>®</sup> s'appuie exclusivement sur la dégradation biologique des micropolluants nocifs pour l'environnement



## La technologie Medix<sup>®</sup> se distingue par :

 Performance élevée

 Procédé biologique

 Consommation énergétique basse

 Modularité

 Intégration

 John Cockerill know-how

## MEDIX<sup>®</sup> s'adapte à vos besoins :

MEDIX<sup>®</sup> H100  
De 20 à 100 lits

MEDIX<sup>®</sup> H250  
De 100 à 250 lits

MEDIX<sup>®</sup> H400  
De 250 à 400 lits

**+ Conception sur mesure**  
cas particuliers hors standards

## Intégration architecturale / modularité :

Medix® est une solution adaptée à tous les volumes et compositions de rejets.

Dans une optique d'intégration optimale, nous avons développé différentes finitions architecturales afin d'intégrer au mieux la station.

Medix® peut être installé aussi bien en intérieur qu'en extérieur.



Exemple de finition architecturale disponible pour une installation en extérieur





**Le service John Cockerill Balteau :**  
de la conception à l'exploitation,  
nous livrons une solution clef en main



Etude & Caractérisation des besoins



Réalisation des installations clefs en main



Mise en route et réglage



Suivi et exploitation

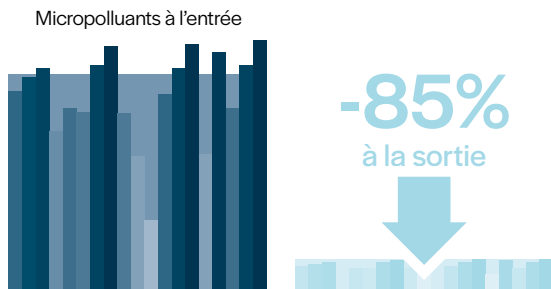
## Offre services John Cockerill Balteau

John Cockerill Balteau peut également assurer le suivi de votre installation au-delà de la mise en route, avec un contrat de maintenance, incluant :

- Maintenance préventive et curative
- Analyse et suivi des performances
- Optimisation des paramètres de fonctionnement
- Rapport de suivi

## Rendement global de 85% :

L'abattement de la concentration en micropolluants entre la sortie et l'entrée s'élève à un rendement global de 85%



## Principe de fonctionnement :

La technologie Medix<sup>®</sup> exploite les capacités enzymatiques des microorganismes ;  
En favorisant leur croissance et leur activité dans certaines conditions, nous parvenons à dégrader par voie biologique un large panel de résidus pharmaceutiques.

## Valeur ajoutée pour le client :



Epuration de ses rejets :  
macro et micro polluants



Engagement sociétal



Réduction de son empreinte écologique



Valorisation de ses utilités :  
haute technologie





**John Cockerill Balteau**

Siège d'exploitation

Rue de la Légende, 63 - 4141 Sprimont - Belgique

Tél. +32 4 253 22 24 | balteau@johncockerill.com



[johncockerill.com/environment](http://johncockerill.com/environment)