

# Parc machines



## Tours parallèles

- 1 tour EP 15 000 HP 750
- 1 tour EP 6 000 HP 500
- 1 tour EP 4 200 HP 340
- 1 tour EP 4 000 HP 350
- 1 tour EP 3 100 HP 250
- 2 tours EP 2 000 HP 315
- 1 tour EP 1 500 HP 365

## A commande numérique

- 1 tour PADOVANI EP 2 000 HP 275

## Tours verticaux avec visu

- 1 tour diamètre plateau 3 657  
ø usinage 3 838 hauteur maxi 2 000
- 1 tour diamètre plateau 1 800  
ø usinage 2 500 hauteur maxi 1 500
- 1 tour diamètre plateau 1 200  
ø usinage 1 300 hauteur maxi 1 000

## Mortaiseuses

- 1 mortaiseuse course coulisseau 250  
H plateau bâti 310 course L = 350  
T = 350
- 1 mortaiseuse course coulisseau  
500 H plateau bâti 700 course L = 800  
T = 650

## Aléseuses avec visu

- 1 dia. Broche 130 course  
V = 2 500 – T = 4 200
- 1 dia. Broche 130 course  
V = 2 500 – T = 2 675 + table tournante
- 1 dia. Broche 90 course  
V = 1 400 – T = 2 500 + table tournante
- 1 dia. Broche 90 course  
V = 1 000 – T = 1 000 + table tournante
- 1 dia. Broche 100 course  
V = 1 200 – T = 2 000

## Fraiseuses avec visu

- 4 fraiseuses tables 460 x 1 635  
course L = 1 300 – T = 700 – H. maxi.  
500

## Perceuse radiale

- 1 perceuse capacité perçage maxi.  
ø 70 Rayon perçage mini 630 – maxi  
2 500

## Presses

- 1 presse 50 tonnes
- 1 presse verticale 100 tonnes
- 1 presse horizontale 500 tonnes  
Lg. 10 m entre montants 3m.

## Rectifieuse

- 1 plane course T = 260  
H maxi. = 380 table 650 x 220

## Tronçonneuses

- 1 tronçonneuse dia. Lame 400 ø maxi  
à tronçonner 110
- 1 scie à ruban ø maxi 450
- 1 découpe tube GF

## Petit outillage

- Marbres de traçage
- Extracteur hydraulique 3 000 bars  
S.K.F
- Postes de nettoyage haute pression  
et haute température
- Postes de soudure

## Capacité de levage

- 2 nefs 50 tonnes
- 1 nef 24 tonnes